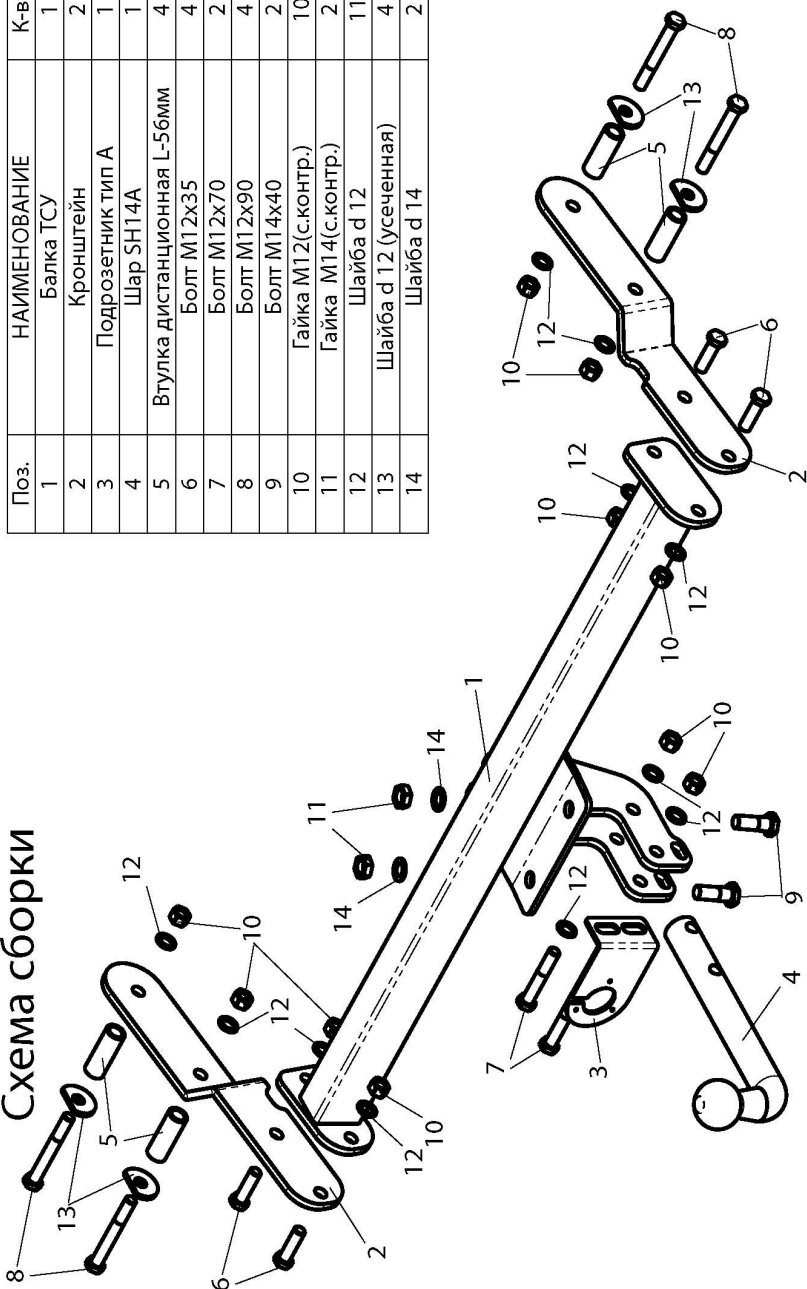


ФАРКОП "LEADER" S203-A

Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Подрозетник тип А	1
4	Шар SH14A	1
5	Втулка дистанционная L=56мм	4
6	Болт M12x35	4
7	Болт M12x70	2
8	Болт M12x90	4
9	Болт M14x40	2
10	Гайка M12(с.контр.)	10
11	Гайка M14(с.контр.)	2
12	Шайба d 12	11
13	Шайба d 12 (усеченная)	4
14	Шайба d 14	2



SSANG YONG KORANDO 1993-2006 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
TAGAZ TAGER 2008-... г.в.	S203-A	9,2	75	2515	1500
D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (S203-A) для SSANG YONG KORANDO 1993-2006 г.в./ TAGAZ TAGER 2008-... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,66 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (S203-A)
 для SSANG YONG KORANDO/TAGAZ TAGER..... 1 шт. Пакет электропроводки 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Закрепить поперечную балку ТСУ (1) к заднему лонжерону автомобиля болтами M14x35 (9), вложив ее кронштейном внутрь лонжерона. С наружной стороны рамы через штатные отверстия диаметром 18 мм рамы досверлить по одному отверстию с каждой стороны диаметром 12,5 мм.
- Временно закрепить левый и правый кронштейны ТСУ (2), используя просверленные отверстия в раме автомобиля болтами M12x90 и к балке ТСУ (1) болтами M12x35 (6). Используя кронштейны как кондуктор просверлить по одному отверстию в лонжеронах автомобиля. С внешней стороны рассверлить до диаметра 18 мм. Окончательно закрепить кронштейны ТСУ болтами M12x90 (8), используя втулки (5) и шайбы (13).
- Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.