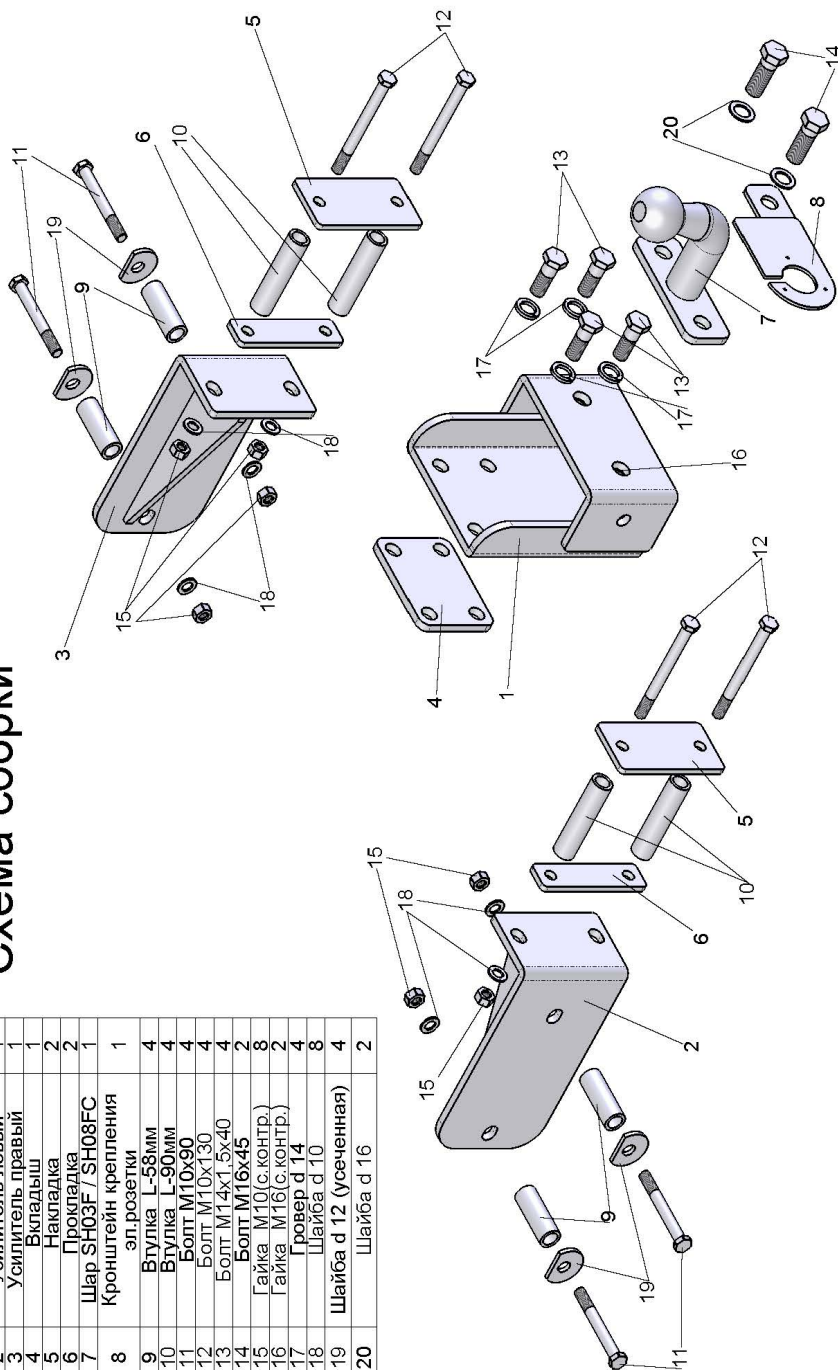


ФАРКОП "LEADER" M206-F/FC Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Кронштейн основной	1
2	Усилитель левый	1
3	Усилитель правый	1
4	Вкладыш	2
5	Накладка	2
6	Прокладка	1
7	Шар SH03F / SH08FC	1
8	Кронштейн крепления эл.розетки	1
9	Втулка L=58мм	4
10	Втулка L=90мм	4
11	Болт M10x90	4
12	Болт M10x130	4
13	Болт M14x1,5x40	4
14	Болт M16x45	2
15	Гайка M10(с.контр.)	8
16	Гайка M16(с.контр.)	2
17	Ровер d 14	4
18	Шайба d 10	8
19	Шайба d 12 (усеченная)	4
20	Шайба d 16	2



MERCEDES M-class (W163)	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M206-F	11,1	100	2650	2000
	M206-FC	8,1	50	2650	1200

D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M206-F/M206-FC) для MERCEDES M-class (W163) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,9 кг /14,6 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M206-F/M206-FC)

для MERCEDES M-class (W163)1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Закрепить ТСУ (1) к раме автомобиля в штатные места, используя болты M14x40x1,5 (13).
- Закрепить левый (2) и правый (3) усилители рамы согласно схемы, используя болты M10x90 (11), M10x130 (12), втулки (10) L=90мм, (10), L=58мм, (9), планки усиления(5,6).
- Установить на автомобиль задний бампер.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.